

(سهامی خاص)
شرکت کارخانجات نورد لوله یاران
Yaran Rolling & Pipe mfg Co.



تعهدی پایدار، کیفیتی ماندگار



دفتر تهران: خیابان هفتدهم وزرا، پلاک ۲۶
تلفن دفتر مرکزی: ۰۲۱ ۸۷۱۳۱۱۱۱
وب سایت: www.yaranrolling.com



”رضایت مشتری بالاترین استاندارد است“

شرکت کارخانجات نورد لوله یاران در اواخر سال ۱۳۷۷ توسط برادران ابوثی تأسیس شد. این شرکت با هدف تولید بهترین کالا و ایجاد تحول در صنعت لوله و پروفیل شروع به کار کرد و با بهره‌گیری از نیروهای متخصص و خطوط تولید پیشرفته روز به فعالیت خود ادامه داد. یاران در سال ۱۳۸۲ در زمینی به مساحت ۶۰۰۰۰ مترمربع با ظرفیت تولید ۱۵۰۰۰ تن در سال تولید خود را آغاز کرد.

با توجه به کیفیت بالای محصولات، یاران با استقبال گسترشده مشتریان روبرو شد؛ از این‌رو، در راستای مرتفع نمودن نیازهای مشتریان محترم، طرح توسعه کارخانه با اهداف افزایش کمی، کیفی و تنوع محصول در دستور کار مدیریت شرکت قرار گرفت و در سال ۱۳۸۳ با اضافه نمودن جدیدترین دستگاه‌ها، ظرفیت تولید تا سقف ۳۰۰۰۰۰ تن در سال افزایش یافت.

محصولات یاران با بالاترین کیفیت و مطابق با استانداردهای ملی و بین‌المللی تولید و عرضه می‌شوند. دسته‌بندی محصولات یاران به شرح زیر است:

مقاطع بسته:

- قوطی (مربع، مستطیل)
- پروفیل (درپ و پنجره)
- لوله (API، گاز، آبرسانی، داربستی، صنعتی)

مقاطع باز:

- چهارچوب (معمولی، فرانسوی، مکزیکی)
- زهوار

سایر مقاطع:

- ورق (Sheet)

روش تولید:

محصولات کارخانجات نورد لوله یاران به صورت فرمدهی سرد، به روش *ERW* و به کمک جوش‌های القایی *HF* (فرکانس بالا) تولید می‌شوند. در ادامه به طور خلاصه مراحل تولید را مرور می‌کنیم:

ایستگاه اول کنترل کیفیت:

کنترل مکانیکی و شیمیابی مواد اولیه

ابتدا مواد اولیه شامل انواع ورق‌های گرم و سرد نوردیده شده از مبادی داخلی و خارجی وارد کارخانه می‌شوند. پس از انجام تست‌های کنترل ابعادی، مکانیکی و آنالیز مواد (عناصر تشکیل‌دهنده) بر اساس استانداردهای بین‌المللی و داخلی شامل *EN10025*, *ISIRI 3694*, *ISIRI 5722 - 5723* و *ISIRI 5722* تأییدیه واحد کنترل کیفیت، ورق‌ها وارد انبار مواد اولیه شده و از آنجا به انبار پای‌کار نوار بری (*Slitter Line*) منتقال می‌یابند.

۱. برش ورق (نواربری - *Slitter Line*)

در دستگاه نواربری، رول‌ها (ورق‌ها) بر اساس برنامه تولید و سفارش‌های فروش به صورت طولی برش داده می‌شوند. محصول نهایی خط نواربری را کلاف یا نیمساخت می‌نامند. کلاف‌ها بر اساس برنامه تولید از انبار نیم ساخت توسط جرثقیل یا لیفتراک به خطوط تولید منتقل می‌شوند.

ایستگاه دوم کنترل کیفیت:

کنترل کیفی کلاف‌ها در خط نواربری

تمامی کلاف‌ها حین برش طولی توسط واحد کنترل کیفیت از منظر ضخامت، ترانس عرضی و کیفیت لبه‌های برش و... مورد بازرسی و ارزیابی قرار می‌گیرند.

۲. خط تولید:

الف) توب‌گیر (*Uncoiler*) و میز جوش (*Strip Joiner*)

در آغاز کلاف‌ها وارد قسمت توب‌گیر (*Uncoiler*) شده و در قسمت میز جوش (Strip Joiner) ابتدای کلاف جدید به انتهای کلاف قبلی جوش داده می‌شود. برای اینکه اپراتور بتواند این عملیات را بدون توقف خط تولید انجام دهد، مقداری از کلاف قبلی به انباره یا خازن (*Accumulator*) وارد می‌شود.



ب) میز فرمینگ (Forming)

کلاف پس از عبور از انباره، وارد میز فرمینگ شده و توسط قالب‌های "رول فرم" از حالت تخت به لغایت شکل پیدا می‌کند. پس از آن، ورق ل شکل توسط قالب‌های تیغه دار از فرم ل به ۰ تغییر فرم داده (شکل نهایی لوله) و آماده مرحله جوش می‌شود.

ج) جوش القایی (ERW) High Frequency

در نورد لوله یاران، تمامی محصولات تولیدی دارای درز جوش هستند. در این مرحله، لبه‌های ورق بدون استفاده از الکترود یا جسم خارجی، با روش جوش القایی فرکانس بالا (ERW) به یکدیگر جوش داده می‌شوند. عبور جریان از حلقه جوشی که به دور لوله آهنی پیچیده شده میدان مغناطیسی را ایجاد می‌کند. فرکانس بالای این میدان در لبه‌های ورق متمرکز شده و تحریک الکترون‌ها در لبه‌های ورق، حرارت بسیار شدیدی ایجاد می‌کند. این حرارت موجب ذوب لبه‌های ورق شده و به کمک فشار قالب‌ها، لبه‌های ورق به یکدیگر جوش می‌خورند. سرانجام، لوله با عبور از حوضچه آب‌صابون، خنک شده و دمای آن به دمای محیط می‌رسد.

د) میز سایزینگ (Sizing)

لوله‌ها برای کالیبره شدن یا تغییر شکل از لوله به انواع مقاطع هندسی مانند مربع، مستطیل یا بیضی‌گون، وارد میز سایزینگ می‌شوند. لوله پس از عبور از قالب‌های مخصوص فرمدهی به سایز نهایی رسیده یا به فرم قوطی یا بیضی، تغییر شکل می‌دهد.

ایستگاه سوم کنترل کیفیت:

کنترل کیفیت درز جوش

لوله‌ها پس از عبور از میز سایزینگ، جهت کنترل کیفیت سطح و درز جوش (عدم وجود خلل و فرج و سوراخ) به صورت آنلاین (برخط)، تحت آرمون غیرمخرب ادیکارن (جریان گردابی) قرار می‌گیرند.

۵) میز ترکهد و میز برش (Turk Head - Cutting Table)

لوله یا پروفیل پس از عبور از میز ترکهد (Turk Head Table) وارد قسمت برش با اره اتوماتیک می‌شود. (میز ترکهد به منظور کنترل راستای محصول طراحی شده است. اپراتور توسط کنترلرهای مکانیکی در میز ترکهد راستای محصول را در محدوده استاندارد حفظ می‌نماید و از کج شدن یا شمشیری شدن محصول جلوگیری می‌کند.) محصول نهایی توسط اره اتوماتیک سرد بر، در ابعاد استاندارد ۶ یا ۱۲ متری و یا بر اساس سفارش مشتری (بدون پلیسه) برش می‌خورد.

(و) میز پرت کن و بسته بندی (Run Out Table - Automatic Packing)

محصول صنعتی (پروفیل یا لوله صنعتی) پس از برش در قسمت ارده اتوماتیک، توسط میز پرت کن (Run Out Table) به قسمت بسته بندی اتوماتیک هدایت شده تا در اندازه و تنای استاندارد بسته بندی شود. پروفیل ها با مقاطع مربع در بسته بندی مربعی شکل، پروفیل ها با مقاطع مستطیلی به شکل مستطیل و لوله ها به صورت هگزагون (شش ضلعی) بسته بندی می شوند.

ایستگاه چهارم کنترل کیفیت:

آزمون های نهایی کنترل کیفیت محصول

تمامی محصولات صنعتی در انتهای خط تولید به شرح زیر مورد بازرسی کیفی قرار می گیرند:

- بررسی کیفیت سطح و راستای محصول
- کنترل ابعادی محصول
- آزمون های تخریبی رینگ (Ring) و فلت (Flat)
- کنترل نحوه بسته بندی محصول
- اطمینان از صحت اطلاعات مندرج در کارت بندی و ...

ایستگاه های تکمیلی کنترل کیفی لوله

۳. تست هیدرو استاتیک (Hydro Test)

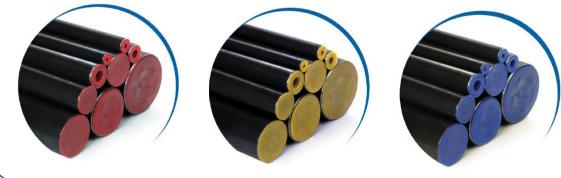
در راستای تولید محصولاتی مانند لوله های گاز شهری، گاز خانگی، لوله های آبرسانی و همچنین لوله های سفارشی تست شده، تک تک لوله ها تحت آزمون هیدرو استاتیک قرار می گیرند. این آزمون بر اساس استانداردهای ملی با شماره های ISIRI 3765 و ISIRI 374 و ISIRI 3360 API5L یا IGS و مقدار کوئیک بر اساس جداول و فرمول های مربوط به آزمون فشار، ضخامت جداره و جنس ورق انجام می شود. بدین منظور ابتدا شاخه ها در دستگاه پلیسه گیری (End Facer) قرار گرفته و سروته شاخه ها پلیسه گیری یا به اصطلاح کوئیک (Conic) می شود. در استاندارد API5L یا IPS و IGS اندازه زوایا و مقدار کوئیک بر اساس جداول و فرمول های مربوطه، محاسبه شده و لوله پلیسه گیری می شود. پس از اتمام کوئیک در خط پلیسه گیری، لوله ها به خط تست هیدرو استاتیک وارد می شوند. در خط تست هیدرو استاتیک، داخل لوله توسط آب صابون هوا گیری شده و از این سیال پر می شود. سپس، به کمک چک های اینتنسی فایر (Intensifire) و سیستم هیدرولیک، فشار سیال داخل لوله بالا می رود تا از عدم وجود هرگونه سوراخ در طول خط درز جوش یا سطح لوله و همچنین استحکام لوله حین فشار اطمینان حاصل شود. لوله هایی که با موفقیت آزمون فوق، را گردانده اند، به خط مارکزنی و بسته بندی انتقال می بینند.



۴. بسته بندی و درپوش‌گذاری لوله

پس از درج علامت استاندارد، مشخصات فنی، شماره استاندارد مربوطه، کد ۱۵ رقمی استاندارد و نماد یاران روی تکتک شاخه‌ها، لوله‌ها به صورت هگزagon (شش‌ضلعی) بسته‌بندی و توزین می‌شوند. درنهایت، کارت بندیل و برگه توزین به لوله‌ها الصاق شده و درپوش‌گذاری محصولات انجام می‌شود. سپس محصولات به انبار مورد نظر انتقال می‌یابند. نحوه درپوش‌گذاری محصولات یاران به شکل زیر است:

- درپوش قرمز برای لوله‌های گاز شهری (API) ISIRI 3574
- درپوش زرد برای لوله‌های گاز خانگی ISIRI 3360
- درپوش آبی برای لوله‌های آبرسانی ISIRI 3765



واحد طراحی:

شرکت نورد لوله یاران دارای واحد مهندسی و طراحی است. این واحد با به کارگیری کادر فنی و متخصص، اقدام به طراحی ماشین‌آلات و قالب‌های خطوط تولید خود می‌نماید. واحد طراحی یاران با توجه به این پتانسیل، آماده ثبت تمامی سفارش‌های خاص مشتریان خود است.

واحد قالب‌سازی و ماشین‌سازی:

واحد قالب‌سازی و ماشین‌سازی یاران با به کارگیری پیشرفته‌ترین دستگاه‌ها، ماشین‌آلات تراش و همچنین نیروهای متخصص و مجرب، ضمن تأمین نیازهای کارخانه، در ارائه خدمات به مشتریان محترم ثابت‌قدم است.

واحد کنترل کیفیت:

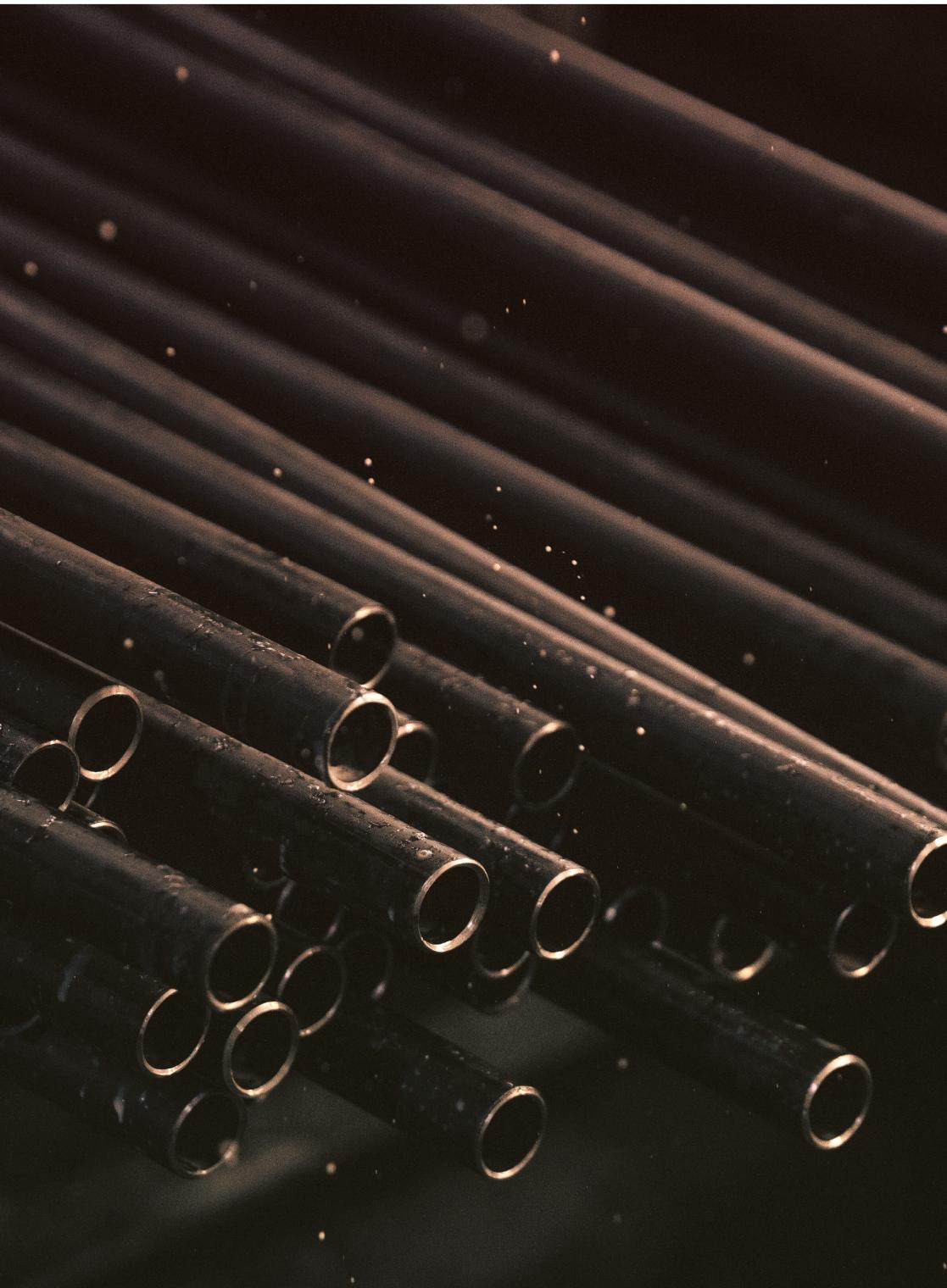
تمامی مواد اولیه، مواد نیمساخت و محصولات تولیدی در کارخانجات نورد لوله یاران بر اساس استانداردهای داخلی و خارجی توسط آزمون‌هایی نظیر: آنالیز خواص مکانیکی (آزمون خمش، آزمون Flat، آزمون کشش، آزمون سختی‌سنگی، آزمون نشتیابی)، آنالیز خواص شیمیایی، آزمون‌های غیرمخرب (ادیکارنیت)، تست هیدرولاستاتیک، آزمون‌های دقیق ابعادی و با استفاده از نیروی متخصص و ابزار و ماشین‌آلات پیشرفته کنترل و بازرسی می‌شوند. همچنین واحد کالیبراسیون که زیر نظر واحد کنترل کیفیت فعالیت دارد، موظف به کالیبره نمودن کلیه تجهیزات آزمایشگاهی و اندازه‌گیری است.



حدوٰ، محصولات باران:

موارد مصرف	استانداردها	محصولات	
مصارف عمومی، ساختمانی، صنعتی و خودروسازی	ISIRI 17003	مستطیل	قوطی
مصارف عمومی و ساختمانی		مربع	
پروفیلهای درب و پنجره	ISIRI 7336	در و پنجره	پروفیل(باز)
صنایع پتروشیمی، گاز شهری، گاز خانگی و اتصالات گازی	API 5L/ISO 3183 ISIRI 3574	گاز شهری(API)	مقاطع بسته
شبکه‌های گاز خانگی و تجاری، اتصالات گازی	ISIRI 3360 DIN 2440 DIN 2441	گاز خانگی	
لوله‌های سیاه آب مناسب جوشکاری، دندنهزی جهت لوله‌کشی شوافاز، آبرسانی، چاه آب	ISIRI 3765 BS 1387 LM JIS G 345 ASTM A 53 GRADE A	آبرسانی	لوله
برای مصارف عمومی ساختمان (زده، خانه، داربست و...)	ISIRI 17003	داربستی	
لوله‌های ساده و مشبک اگزوز برای مصارف صنعتی، مکانیکی، صنایع خودروسازی، مبل، میز و صندلی، اوازم‌خانگی، موزوسیکلت، دوچرخه، کمک‌فراز، شافت، کوار، پایه چراغ و پرچم و...	ISIRI 17003 BS 6323 LM JIS G 3472 DIN 2393 DIN 2394	صنعتی	مقاطع باز
چهارچوب محور اصلی نصب درب و پنجره در ساختمان است. (چهارچوب فلزی از پرمصرف ترین قطعات فولادی به شهر می‌رسد. این محصول در مقایسه با چهارچوب چوبی برتری زیادی دارد: نصب آسان، مقاومت بالا در برابر ضربات و خودگیری، مقاومت بالا در برابر آتش‌سوزی، قابلیت رنگ‌پذیری بالا)	ISIRI 7337	(۸۱-۱) (معمولی) (۸۶-۱۱) (فرانسوی) (۸۶-۱۰) (مکانیکی - رومی)	چهارچوبی
ثابت نگهداشت انواع درب و پنجره (این معمول از مقاطع فلزی مهم شیاردار در ساختمان‌سازی به شهر می‌رسد. شیارهای این محصول به‌گونه‌ای طراحی شده‌اند که شیشه به راحتی در آن قرار بگیرد.)			
ورق‌های گرم نوردیده شده با کیفیت سازهای بدون عناصر میکروآلیاژی برای استفاده از میکروآلیاژ برای مقاصد سازه‌ای بدون	ISIRI 7338		
ورق‌های سرد نوردیده شده با کیفیت سازهای بدون عناصر میکروآلیاژی برای استفاده در سازه‌های بیچاره و پوچی و جوشی در دردهای CR220 الی CR550	ISIRI 3694	ورق گرم	سایر مقاطع
	ISIRI 5722 5723 - 3694	ورق سرد	

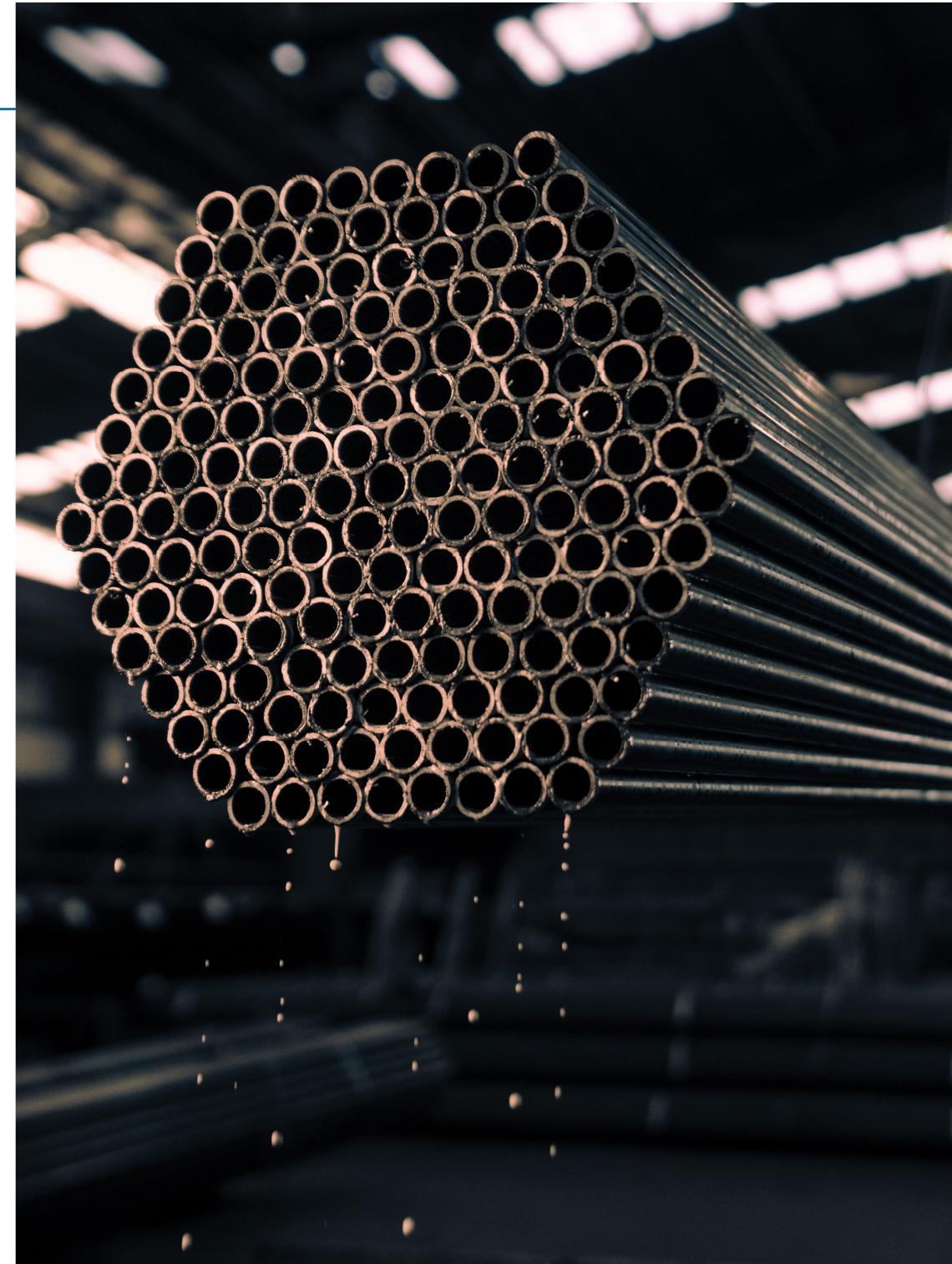




سایز(اینچ) Size	قطر خارجی OD (mm)	ضخامت Thickness (mm)	وزن یک متر طول Weight of one meter length (kg)
0/675	3/8	17/1	میلیمتر اینچ
			2/3 0/091 0/62
			3/2 0/126 0/79
0/840	1/2	21/3	2/8 0/109 1/28
			3/7 0/147 1/61
1/050	3/4	26/7	2/9 0/113 1/70
			3/9 0/154 2/18
1/315	1	33/4	3/4 0/133 2/52
			4/5 0/179 3/21
1/660	1 ¹ / ₄	42/2	3/6 0/140 3/43
			4/9 0/191 4/51
1/900	1 ¹ / ₂	48/3	3/7 0/145 4/07
			5/1 0/200 5/43
			2/1 0/083 3/01
			2/8 0/109 3/97
			3/2 0/125 4/51
			3/6 0/141 5/03
2 3/8	2	60/3	3/9 0/154 5/42
			4/4 0/172 6/07
			4/8 0/188 6/57
			5/5 0/218 7/43
			3/2 0/125 6/76
			3/6 0/141 7/57
3 1/2	3	88/9	4/0 0/156 8/37
			4/4 0/172 9/17
			4/8 0/188 9/95
			5/5 0/216 11/31
			6/4 0/250 13/02
			3/2 0/125 8/77
			3/6 0/141 9/83
			4/0 0/156 10/88
4 1/2	4	114/3	4/4 0/172 11/92
			4/8 0/188 12/96
			5/2 0/203 13/99
			5/6 0/219 15/01
			6/0 0/237 16/02
			6/4 0/250 17/03
			3/2 0/125 10/90
			4/0 0/156 13/54
5 9/16	5	141/3	4/8 0/188 16/19
			5/6 0/219 18/74
			6/6 0/258 21/92
			2/8 0/109 11/43
			3/2 0/125 13/03
			3/6 0/141 14/62
			4/0 0/156 16/21
			4/4 0/172 17/78
6 5/8	6	168/3	4/8 0/188 18/35
			5/2 0/203 20/91
			5/6 0/219 22/47
			6/4 0/250 25/55
			7/1 0/280 28/22
			4/0 0/156 21/22
			4/8 0/188 25/37
			5/2 0/203 27/43
			5/6 0/219 29/48
			6/4 0/250 33/57

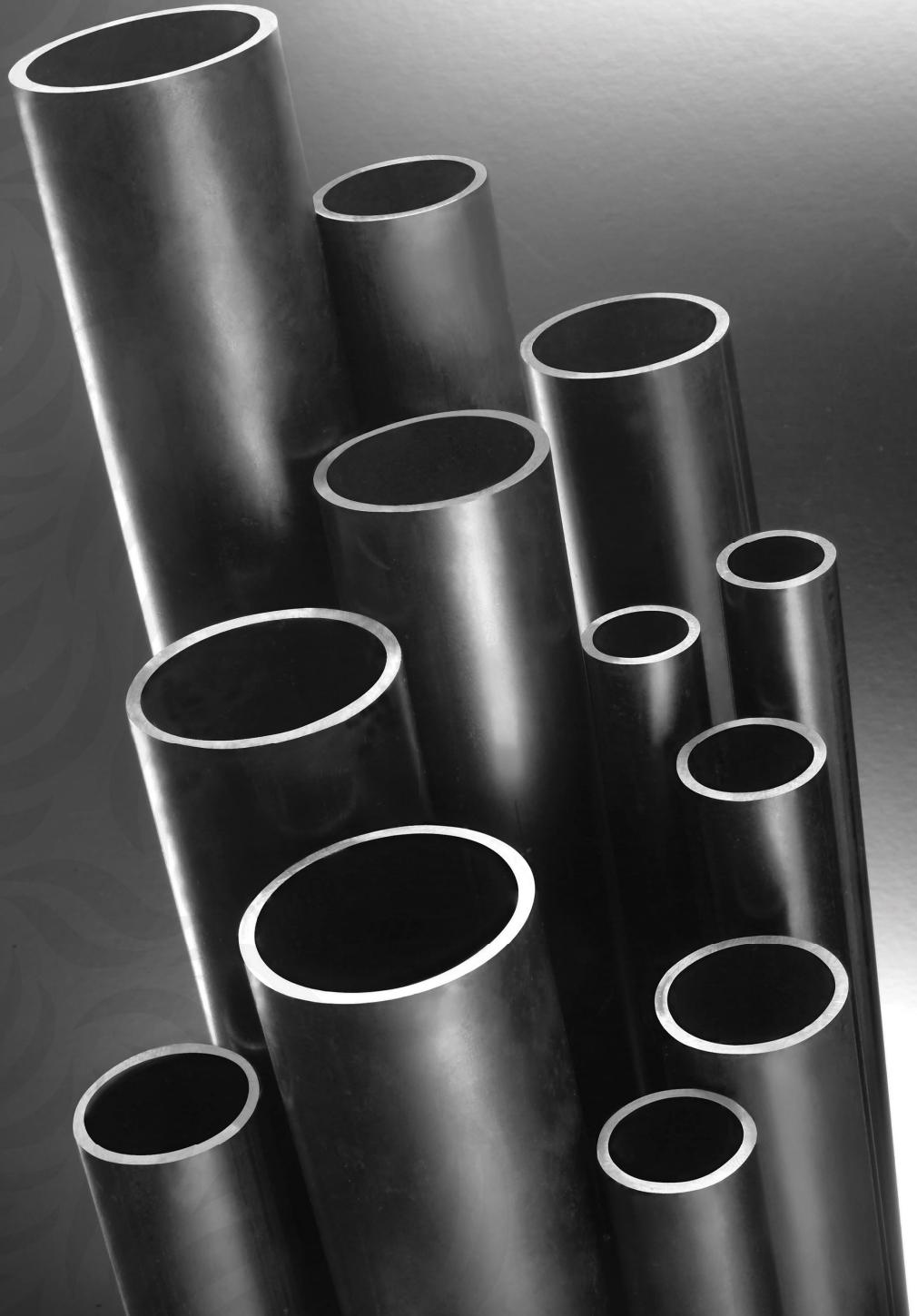
لوله‌های گاز خانگی بر اساس استاندارد DIN 2440-2441 , ISIRI 3360

اندازه اسمی Nominal Size	(mm)	قطر خارجی(ØD mm)	ضخامت Thickness	(mm)	وزن یک متر طول لوله سیاه (kg) Weight of one Meter Length (kg)	رزووه شدن با بوشن	دوسر ساده
میلیمتر mm	اینچ in	(mm)	(mm)	(mm)	ترانس ضخامت(mm)		
8	1/4	13/5	2/35		0/650	0/654	
10	3/8	17/2	2/35		0/852	0/858	
15	1/2	21/3	2/65		1/220	1/230	
20	3/4	26/9	2/65		1/580	1/590	
25	1	33/7	3/25		2/440	2/460	
32	1 1/4	42/4	3/25		3/140	3/170	
40	1 1/2	48/3	3/25	- 15%	3/610	3/650	
50	2	60/3	3/65		5/100	5/170	
65	2 1/2	76/1	3/65		6/510	6/630	
80	3	88/9	4/05		8/470	8/640	
100	4	114/3	4/50		12/100	12/400	
125	5	139/7	4/85		16/200	16/700	
150	6	165/1	4/85		19/200	19/800	
DIN 2440							
8	1/4	13/5	2/90		0/769	0/773	
10	3/8	17/2	2/90		1/020	1/030	
15	1/2	21/3	3/25		1/450	1/460	
20	3/4	26/9	3/25		1/900	1/910	
25	1	33/7	4/05		2/970	2/990	
32	1 1/4	42/4	4/05		3/840	3/870	
40	1 1/2	48/3	4/05	- 15 %	4/430	4/470	
50	2	60/3	4/50		6/170	6/240	
65	2 1/2	76/1	4/50		7/900	8/020	
80	3	88/9	4/85		10/100	10/300	
100	4	114/3	5/40		14/400	14/700	
125	5	139/7	5/40		17/800	18/300	
150	6	165/1	5/40		21/200	21/800	
DIN 2441							



لوله‌های فولادی شبکه آبرسانی (مناسب برای رزوه شدن)

بر اساس استاندارد BS 1387, ISIRI 3765



هزینه میلیمتر	اندازه اسما Nominal Size	قطر خارجی (mm) Ø Ø (mm)		دراحت Wall Thickness (mm)	وزن یک متر طول لوله سیاه (kg) Weight of one Meter Length (kg)
		اینج Inch	حداقل Min		
8	1/4	13/8	13/8	1/8	0/515
10	3/8	15/8	17/8	1/8	0/670
15	1/2	21/8	21/8	2/0	0/947
20	3/4	26/8	26/8	2/3	1/380
25	1	33/8	33/8	2/6	1/980
32	1 1/4	41/8	42/5	2/6	2/540
40	1 1/2	47/8	48/4	2/9	3/230
50	2	59/8	60/2	2/9	4/080
65	2 1/2	75/8	76/0	3/2	5/710
80	3	87/8	88/7	3/2	6/720
100	4	113/8	113/8	3/6	9/750
لایت					
8	1/4	13/3	13/9	2/3	0/641
10	3/8	15/8	17/4	2/3	0/839
15	1/2	21/1	21/7	2/6	1/210
20	3/4	26/5	27/2	2/6	1/580
25	1	33/4	34/2	3/2	2/410
32	1 1/4	42/1	42/9	3/2	3/100
40	1 1/2	48/0	48/8	3/2	3/570
50	2	59/8	60/8	3/6	5/030
65	2 1/2	75/4	75/6	3/6	6/430
80	3	88/1	89/5	4/0	8/370
100	4	113/3	114/9	4/5	12/200
125	5	138/7	140/6	5/0	16/600
150	6	164/1	166/1	5/0	19/700
متوسط					
8	1/4	13/3	13/9	2/9	0/765
10	3/8	15/8	17/4	2/9	1/020
15	1/2	21/1	21/7	3/2	1/440
20	3/4	26/6	27/2	3/2	1/870
25	1	33/4	34/2	4/0	2/940
32	1 1/4	42/1	42/9	4/0	3/800
40	1 1/2	48/0	48/8	4/0	4/380
50	2	59/8	60/8	4/5	6/190
65	2 1/2	75/4	75/6	4/5	7/930
80	3	88/1	89/5	5/0	10/300
100	4	113/3	114/9	5/4	14/500
125	5	138/7	140/6	5/4	17/900
150	6	164/1	166/1	5/4	21/300
میانی					
8	1/4	13/3	13/9	2/9	0/765
10	3/8	15/8	17/4	2/9	1/020
15	1/2	21/1	21/7	3/2	1/440
20	3/4	26/6	27/2	3/2	1/870
25	1	33/4	34/2	4/0	2/940
32	1 1/4	42/1	42/9	4/0	3/800
40	1 1/2	48/0	48/8	4/0	4/380
50	2	59/8	60/8	4/5	6/190
65	2 1/2	75/4	75/6	4/5	7/930
80	3	88/1	89/5	5/0	10/300
100	4	113/3	114/9	5/4	14/500
125	5	138/7	140/6	5/4	17/900
150	6	164/1	166/1	5/4	21/300
همیشه					
8	1/4	13/3	13/9	2/9	0/765
10	3/8	15/8	17/4	2/9	1/020
15	1/2	21/1	21/7	3/2	1/440
20	3/4	26/6	27/2	3/2	1/870
25	1	33/4	34/2	4/0	2/940
32	1 1/4	42/1	42/9	4/0	3/800
40	1 1/2	48/0	48/8	4/0	4/380
50	2	59/8	60/8	4/5	6/190
65	2 1/2	75/4	75/6	4/5	7/930
80	3	88/1	89/5	5/0	10/300
100	4	113/3	114/9	5/4	14/500
125	5	138/7	140/6	5/4	17/900
150	6	164/1	166/1	5/4	21/300
همیشه					





ابعاد Dimension (mm)	ickness (mm)	فخامت	وزن یک متر طول Weight of one meter length (kg)
1/8	0/7	0/8	0/9
1/4	1/25	1/40	1/50
1/2	1/60	1/75	1/80
2	2/30	2/50	2/60
3	3/20	3/50	3/60
4	3/70	4/10	4/20
5	4/50	5/60	5/80
6	5/60	6/80	7/83
7	6/70	7/80	8/07
8	7/80	8/07	8/07
13	1/24	1/243	1/272
13/5	1/23	1/253	1/282
14	1/23	1/263	1/293
14/5	1/24	1/273	1/305
15	1/24	1/283	1/317
16	1/23	1/293	1/323
17/2	1/25	1/305	1/338
18	1/23	1/323	1/351
19	1/25	1/348	1/374
20	1/23	1/353	1/388
21	1/25	1/365	1/403
21/25	1/25	1/365	1/403
22	1/25	1/373	1/418
22/2	1/25	1/382	1/427
22/5	1/25	1/383	1/425
23/5	1/25	1/385	1/427
24	1/25	1/393	1/438
25	1/25	1/398	1/442
25/4	1/25	1/408	1/452

قابلیت تولید لوله‌های
صنعتی با کلیه فخامت
های مندرج در جداول، مراین
کارخانه امکان پذیر است.

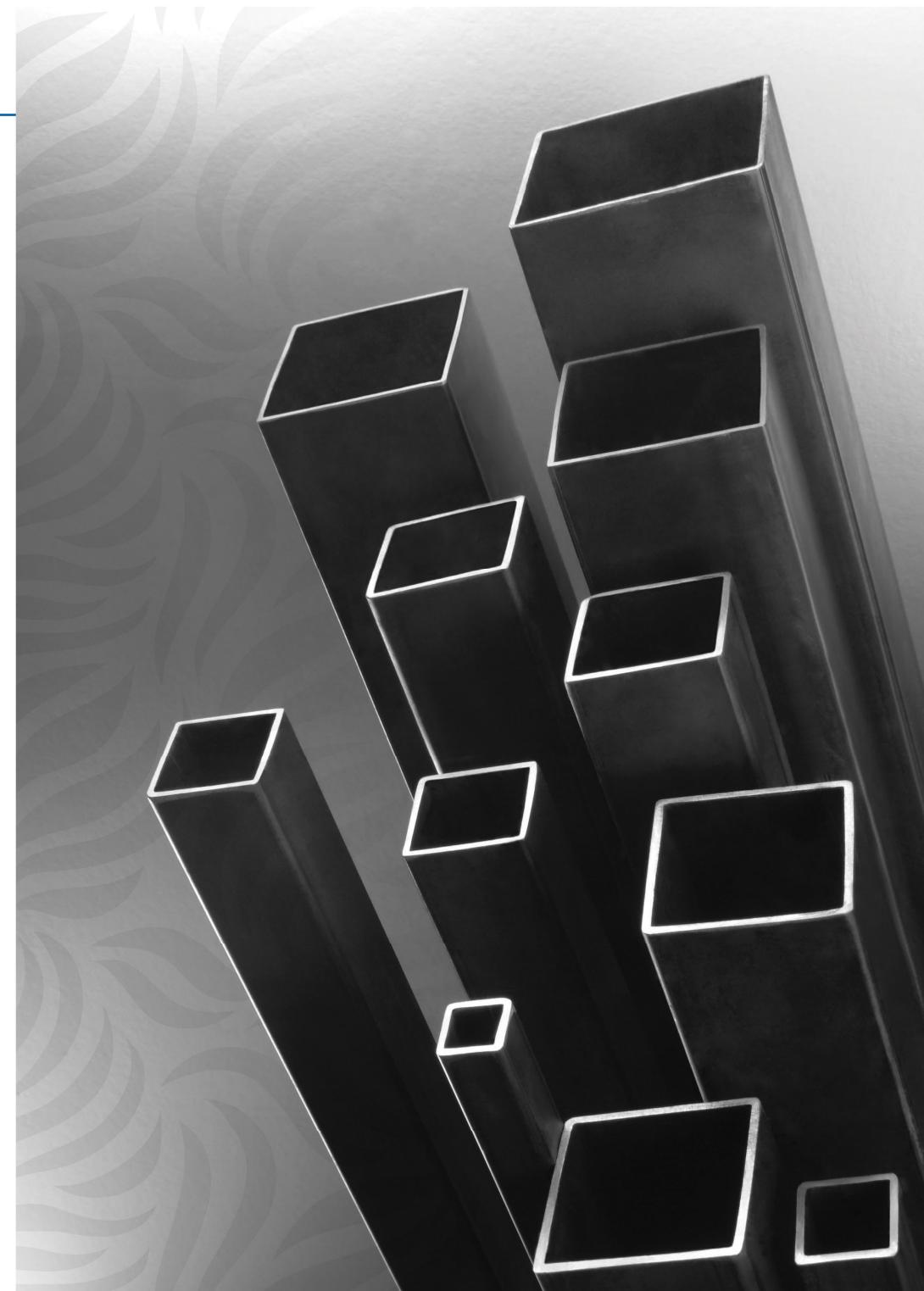
ابعاد Dimension (mm)	ickness (mm)	فخامت	وزن یک متر طول Weight of one meter length (kg)
1/8	0/9	1	1/25
1/4	1/40	1/50	1/60
1/2	1/75	1/80	2
2	2/30	2/50	2/60
3	3/20	3/50	3/60
4	3/70	4/10	4/20
5	4/50	5/60	5/80
6	5/60	6/80	7/83
7	6/70	7/80	8/07
8	7/80	8/07	8/07
26	1/53	1/623	1/77
26/70	1/58	1/64	1/82
28	1/60	1/672	1/833
28/6	1/62	1/687	1/952
30	1/652	1/722	1/895
31/8	1/653	1/717	1/892
32	1/657	1/772	1/957
33	1/72	1/797	1/968
33/4	1/733	1/85	1/102
34	1/742	1/822	1/102
35	1/755	1/847	1/105
37	1/81	1/897	1/113
38	1/832	1/922	1/143
38/70	1/847	1/938	1/147
40	1/877	1/972	1/207
42	1/922	1/102	1/237
42/25	1/93	1/932	1/282
44/75	1/983	1/105	1/355
45	1/988	1/107	1/382
46/7	1/107	1/108	1/413
47	1/103	1/145	1/458
48	1/105	1/17	1/455
48/25	1/105	1/178	1/455
48/6	1/107	1/185	1/454
50	1/11	1/22	1/518
50/8	1/118	1/24	1/523
51	1/123	1/245	1/548
54	1/19	1/32	1/642
55	1/173	1/688	1/898
55/6	1/225	1/358	1/692
57	1/258	1/395	1/728

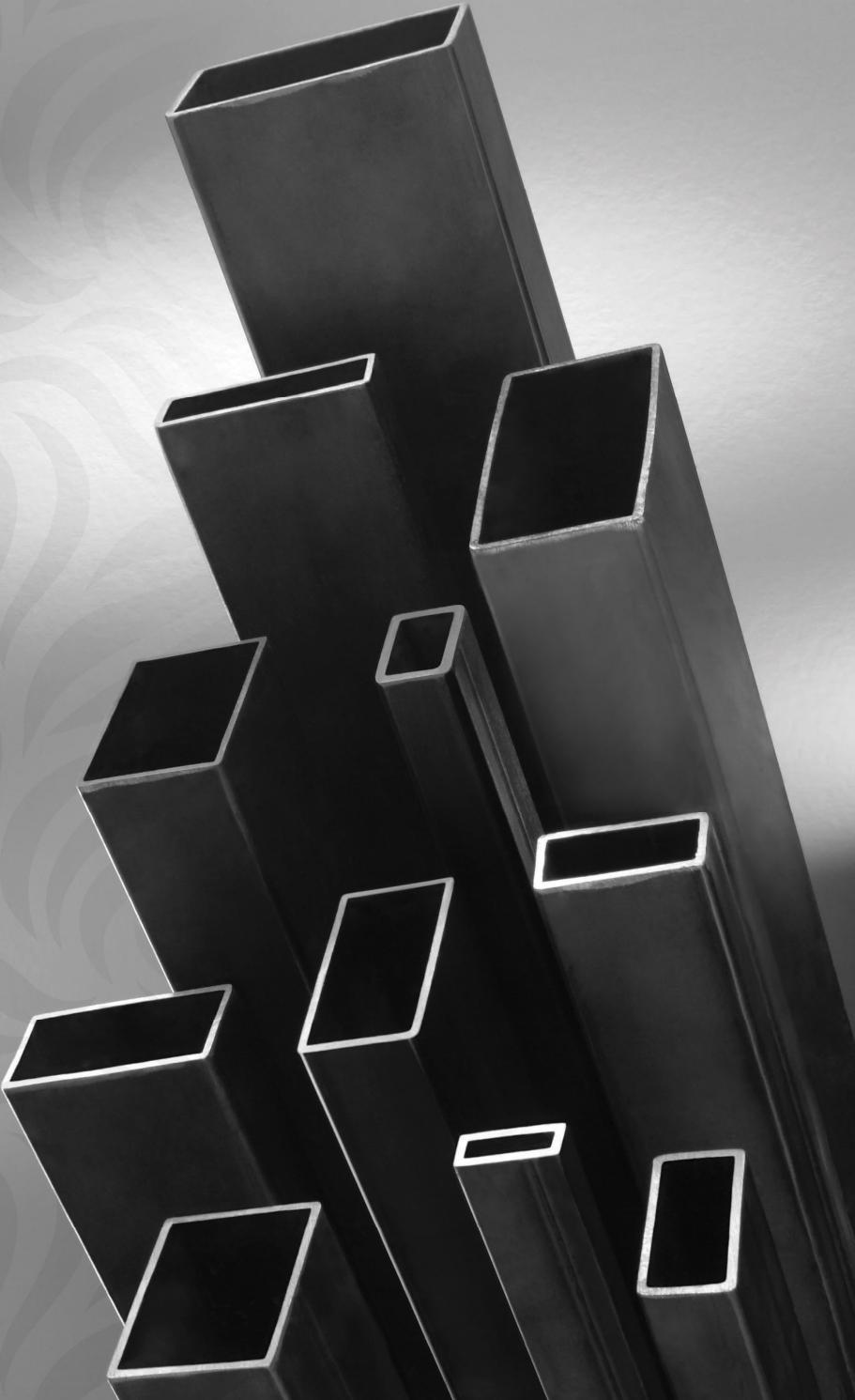
ابعاد Dimension (mm)	ickness (mm)	فخامت	وزن یک متر طول Weight of one meter length (kg)
1	1/25	1/40	1/50
2	1/40	1/50	1/60
3	1/60	1/75	1/80
4	1/20	1/30	1/50
5	1/30	1/50	1/70
6	1/50	1/70	1/80
7	1/20	1/30	1/50
8	1/30	1/50	1/70
9	1/50	1/70	1/80
10	1/20	1/30	1/50
11	1/30	1/50	1/70
12	1/50	1/70	1/80
13	1/20	1/30	1/50
14	1/30	1/50	1/70
15	1/50	1/70	1/80
16	1/20	1/30	1/50
17	1/30	1/50	1/70
18	1/50	1/70	1/80
19	1/20	1/30	1/50
20	1/30	1/50	1/70
21	1/50	1/70	1/80
22	1/20	1/30	1/50
23	1/30	1/50	1/70
24	1/50	1/70	1/80
25	1/20	1/30	1/50
26	1/30	1/50	1/70
27	1/50	1/70	1/80
28	1/20	1/30	1/50
29	1/30	1/50	1/70
30	1/50	1/70	1/80
31	1/20	1/30	1/50
32	1/30	1/50	1/70
33	1/50	1/70	1/80
34	1/20	1/30	1/50
35	1/30	1/50	1/70
36	1/50	1/70	1/80
37	1/20	1/30	1/50
38	1/30	1/50	1/70
38/70	1/347	1/938	1/1025
40	1/377	1/972	1/207
42	1/422	1/102	1/237
42/25	1/43	1/1032	1/282
44/75	1/483	1/1055	1/355
45	1/498	1/107	1/382
46/7	1/527	1/108	1/413
47	1/533	1/145	1/458
48	1/555	1/17	1/455
48/25	1/565	1/178	1/455
48/6	1/575	1/185	1/454
50	1/61	1/22	1/518
50/8	1/618	1/24	1/523
51	1/623	1/245	1/548
54	1/655	1/272	1/582
55	1/673	1/288	1/608
55/6	1/698	1/302	1/633
57	1/728	1/313	1/663

قوطی‌های مریع بر اساس استاندارد DIN 2395, ISIRI 17003-1, ISIRI 17003-2

قابلیت تولید انواع قوطی با کلیه ضخامت‌های مندرج در جداول ذیل در این کارخانه امکان پذیر است.

ابعاد Dimension (mm)	Thickness (mm)	ضخامت	Weight of one meter length (kg)	وزن یک متر طول
10x10	0/07 0/08 0/09 1 1/25 1/40 1/50 1/60 1/75 1/80 2 2/00 2/50 2/60 2/80 3 3/20 3/50 3/60 3/70 3/80 4 4/50 5 6 8			
10x12	0/092 0/099 0/255 0/281 0/345 0/379 0/402 0/425 0/458 0/489 0/510			
12x12	0/072 0/08 0/347 0/383 0/41 0/52 0/555 0/588 0/637 0/652 0/705			
15x15	0/071 0/072 0/415 0/46 0/567 0/628 0/67 0/71 0/77 0/79 0/868 0/938			
16x16	0/048 0/058 0/485 0/58 0/655 0/708 0/752 0/815 0/837 0/918 0/938 1/117			
17.5x17.5	0/368 0/419 0/468 0/518 0/640 0/71 0/758 0/804 0/873 0/939 0/985			
18x19	0/533 0/593 0/735 0/815 0/878 0/948 1/07 1/048 1/51 1/818 1/424			
20x20	0/553 0/613 0/758 0/843 0/900 0/955 1/038 1/087 1/173 1/333 1/435			
25x25	0/715 0/792 0/882 0/103 0/168 0/242 0/352 0/387 0/532 1/743 1/882			
30x30	0/668 0/692 0/105 0/333 0/425 0/515 0/65 0/695 0/878 2/037 2/31 2/355 2/65 2/733 2/9 3/145 3/225 3/305 3/385 3/543			
31.5x31.5	0/698 0/895 1/23 1/348 1/655 1/762 1/92 1/973 2/182 2/492 2/697 2/797 3/098 3/197 3/393 3/685 3/782 3/872 4/16			
35x35	1/007 1/17 1/388 1/348 1/648 1/655 1/762 1/92 1/973 2/182 2/492 2/697 2/797 3/098 3/197 3/393 3/685 3/782 3/872 4/16			
38x38	1/083 1/208 1/50 1/676 1/78 1/907 2/079 2/138 2/38 2/108 2/222 3/033 3/380 3/446 3/883 4/002 4/107 4/212 4/315 4/523			
40x40	1/128 1/25 1/555 1/737 1/857 1/977 2/155 2/215 2/45 2/78 3/032 3/445 3/487 3/588 3/822 4/153 4/263 4/372 4/482 4/687			
45x45	1/268 1/478 1/78 1/987 2/072 2/162 2/467 2/535 2/809 3/71 3/177 3/608 4/133 4/309 4/533 4/778 4/935 5/033 5/568 5/41			
50x50	1/595 1/987 2/218 2/373 2/528 2/758 2/835 3/14 3/533 3/892 4/042 4/485 5/632 4/925 5/38 5/503 5/647 5/79 6/075 6/777			
60x60	2/388 2/67 2/857 3/042 3/322 3/415 3/785 4/332 4/697 4/877 5/418 5/597 5/933 5/485 6/652 6/837 7/012 7/382 8/223			
70x70	3/347 3/565 3/893 4/022 4/437 5/083 5/513 5/727 6/395 6/571 7 7/528 7/838 8/047 8/253 8/668 9/593			
75x75	3/58 3/85 4/165 4/282 4/747 5/442 5/902 6/132 6/817 7/045 7/498 8/173 8/398 8/622 8/845 9/29 10/395			
80x80	3/848 4/1 4/478 4/603 5/105 5/533 6/348 6/397 7/338 7/58 8/07 8/788 9/047 9/283 9/525 10/005 10/98			
90x90	6/97 7/23 8/06 8/54 8/87 9/64 9/89 10/17 10/58 10/93 12/26 13/58 16/20 21/29			
100x100	7/75 8/04 9/95 9/23 9/62 10/72 11/02 11/33 11/63 12/25 13/71 15/19 18/09 23/86			
110x110	8/50 8/84 9/83 10/17 10/85 11/84 12/18 12/52 12/83 13/47 15/12 16/76 19/97 25/38			
120x120	9/28 9/65 10/75 11/02 11/63 12/94 13/28 13/65 14/02 14/73 16/53 18/33 21/95 28/69			
135x135	10/46 10/88 12/11 12/53 13/36 14/59 15/01 15/42 15/81 16/61 18/65 20/68 24/73 32/72			
165x165	15/55 16/38 17/89 18/37 18/88 19/36 20/35 22/86 25/36 30/33 40/19			
180x180	16/77 17/89 19/53 20/09 20/65 21/18 22/26 25/01 27/71 33/16 44/02			





أبعاد Dimension (mm)	ickness Thickness (mm)	فخامت Thickness	وزن يك متري طول Weight of one meter length (kg)
1 / 0 / 9	1 / 1 / 25	1 / 1 / 25	2 / 2 / 30 / 25
20x10	0 / 465 / 0 / 460	0 / 567 / 0 / 628	0 / 657 / 0 / 711 / 0 / 777 / 0 / 833
25x10	0 / 485 / 0 / 537	0 / 662 / 0 / 737	0 / 785 / 0 / 833 / 0 / 905 / 0 / 928
25x10	0 / 553 / 0 / 613	0 / 758 / 0 / 843	0 / 800 / 0 / 855 / 0 / 938 / 0 / 967
25x20	0 / 673 / 0 / 688	0 / 853 / 0 / 950	0 / 105 / 0 / 178 / 0 / 172 / 0 / 183 / 0 / 237
30x10	0 / 553 / 0 / 613	0 / 758 / 0 / 843	0 / 800 / 0 / 855 / 0 / 938 / 0 / 967
30x15	0 / 673 / 0 / 688	0 / 853 / 0 / 950	0 / 105 / 0 / 178 / 0 / 172 / 0 / 183 / 0 / 237
30x20	0 / 715 / 0 / 792	0 / 982 / 0 / 993	0 / 168 / 0 / 242 / 0 / 352 / 0 / 387 / 0 / 532 / 0 / 743 / 0 / 815
35x10	0 / 622 / 0 / 682	0 / 853 / 0 / 950	0 / 105 / 0 / 178 / 0 / 172 / 0 / 183 / 0 / 237 / 0 / 508 / 0 / 580
35x15	0 / 715 / 0 / 792	0 / 982 / 0 / 993	0 / 168 / 0 / 242 / 0 / 352 / 0 / 387 / 0 / 532 / 0 / 743 / 0 / 815
40x10	0 / 715 / 0 / 792	0 / 982 / 0 / 993	0 / 168 / 0 / 242 / 0 / 352 / 0 / 387 / 0 / 532 / 0 / 743 / 0 / 815
40x15	0 / 783 / 0 / 868	0 / 1077 / 0 / 1401	0 / 238 / 0 / 384 / 0 / 465 / 0 / 555 / 0 / 885 / 0 / 928 / 0 / 967

قوطی‌های مستطیل بر اساس استاندارد

DIN 2395 Part 3, ISIRI 17003-1,

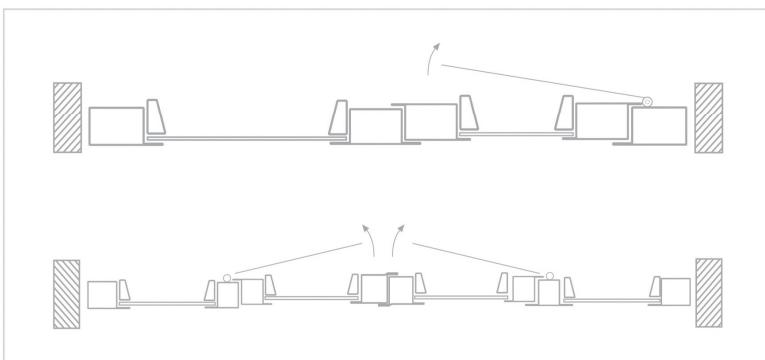
ISIRI 17003-2

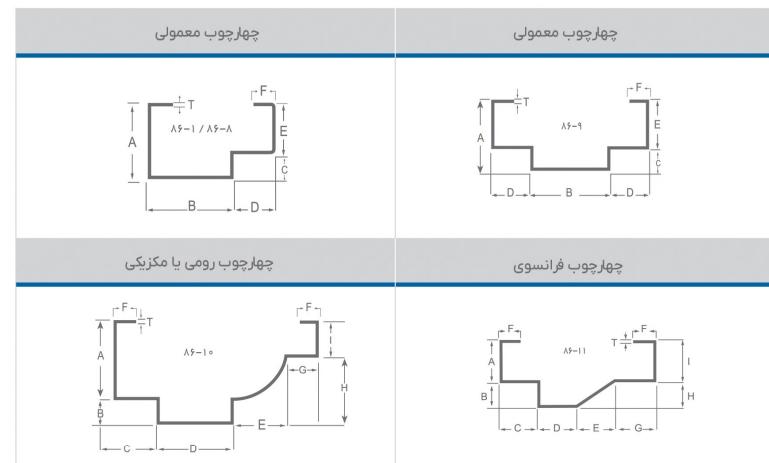
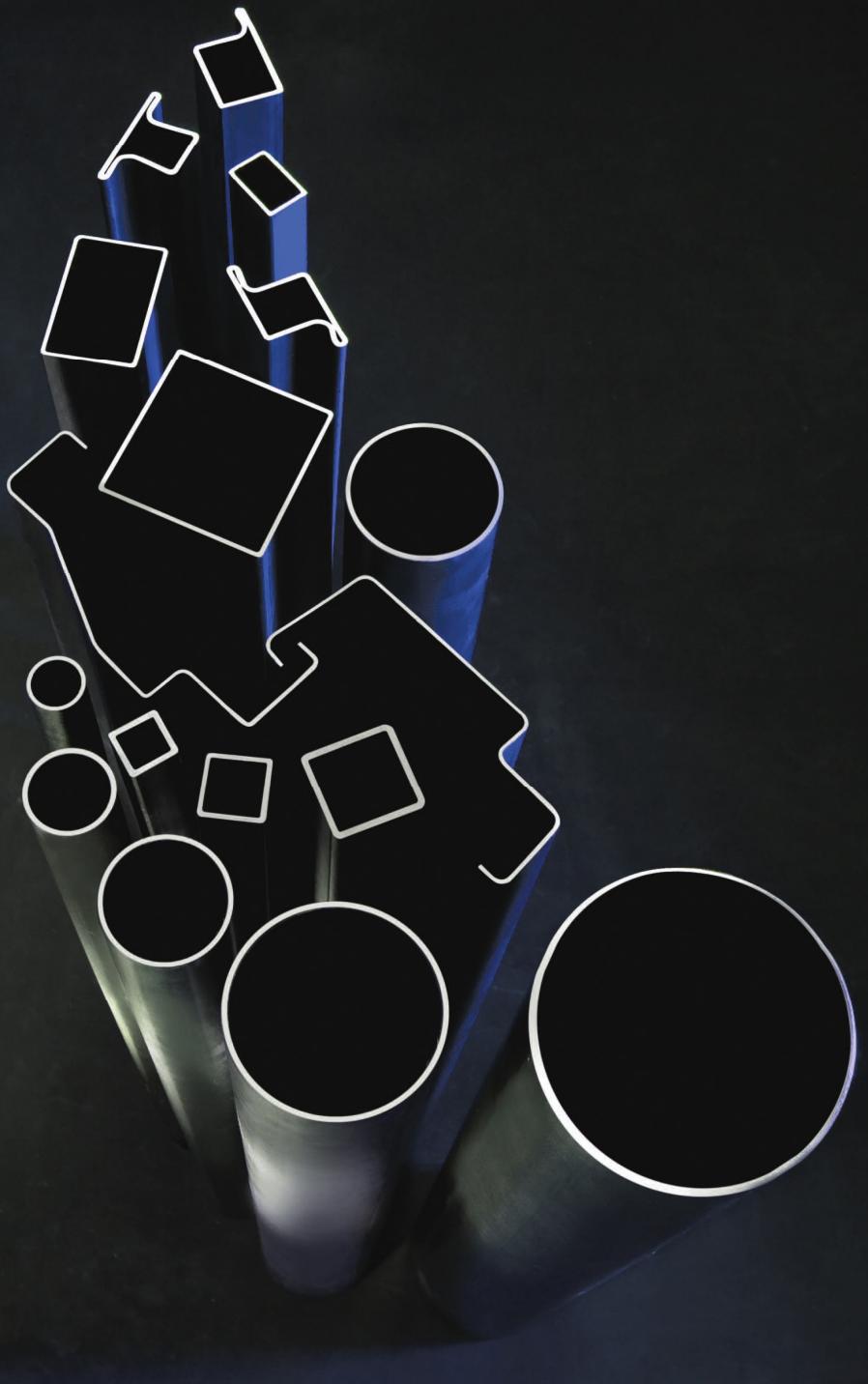


گروه Group	شماره پروفیل Profil No:	ابعاد				وزن یک متر طول Weight of one meter length (kg)	T=1/5mm T=1/8mm T=2/00mm
		A	B	C	D		
1	4591	30	29	25/5	40	1/655	1/973
	456	22	29	25/5	42	1/655	1/973
	457	32	29	25/5	32	1/655	1/973
	458	20	33/5	25/5	40	1/655	1/973
	459	30	33/5	25/5	30	1/655	1/973
	191	22	10	6		0/680	0/840
2	94	21	10	6		0/680	0/840
	509	38	29	25	51	2/215	2/450
	507	25	29	25	51	2/215	2/450
	508	38	29	25	38	2/215	2/450
	554	29	33	25	55	2/398	2/655
	555	42	33	25	42	2/398	2/655
3	222	25	11	7		0/910	1/000
	95	25	11	7		0/842	0/937
	501	31	34	30	46	2/215	2/450
	552	23	34	30	53	2/398	2/655
	576	41	34	30	41	2/537	2/808
	577	23	38	30	53	2/537	2/808
4	579	38	38	30	38	2/537	2/808
	252	27	15	8		1/040	1/159
	87	28	15	11		1/025	1/123
	551	37	34	30	52	2/398	2/655
	602	31	34	30	61	2/688	2/977
	601	46	34	30	46	2/688	2/977
5	604	29	38	30	59	2/688	2/977
	603	44	38	30	44	2/688	2/977
	252	27	15	8		1/040	1/150
	87	28	15	11		1/025	1/123
	571	40	34	30	55		2/808
	638	36	34	30	66		3/440
6	633	51	34	30	51		3/440
	635	33	38	30	63		3/440
	631	48	38	30	48		3/440
	252	27	15	8		1/150	
	87	28	15	11		1/123	
	606	46	34	30	61		2/977
7	702	44	34	30	74		3/390
	701	59	34	30	59		3/390
	704	42	38	30	72		3/390
	706	57	38	30	57		3/390
	252	27	15	8		1/150	
	87	28	15	11		1/123	
8	703	59	34	30	74		3/472
	762	55	34	30	85		3/777
	761	70	34	30	70		3/777
	764	53	38	30	83		3/777
	766	68	38	30	68		3/777
	252	27	15	8		1/150	
9	87	28	15	11		1/123	
	559	35	38	34	50		2/655
	604	29	34	30	59		2/977
	603	44	34	30	44		2/977
	635	33	34	30	63		3/100
	654	33	38	34	63		3/100
10	252	27	15	8		1/150	
	87	28	15	11		1/123	

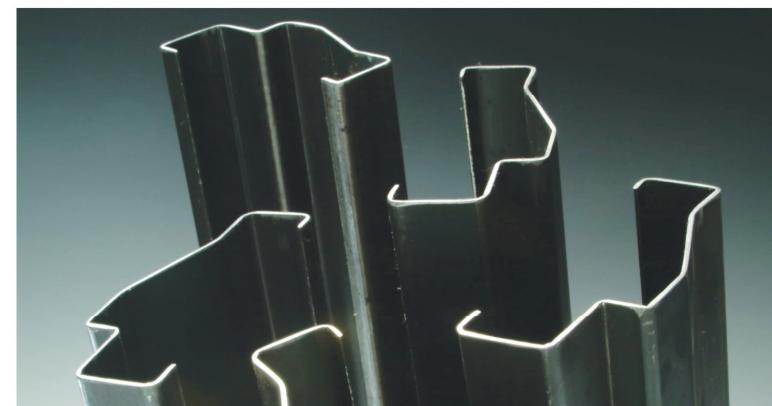
پروفیل‌ها با کدهای بین‌المللی و با ابعاد موجود (T) و ضخامت (C) و وزن در هر متر profile with international codes & dimensions of A,B,C,D & thickness(T) & weight on meter.

شماره پروفیل Profil No:	شماره پروفیل Profil No:
4591 509 501 551 571 606 703	458 554 577 604 635 704 764
456 507 552 602 638 702 762	459 555 579 603 631 706 766
551 508 576 601 633 701 761	191 222 252 94 95 87
559	654





شماره پروفیل Profile No:	ابعاد Dimension (mm)									وزن در ۱ متر طول Weight of one meter length (kg)	
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	T=1/8mm	T=2/0mm
86-1	50	85	18	35	32	15	-	-	-	3/215	3/572
86-2	50	105	18	25	32	15	-	-	-	3/239	3/657
86-3	50	82	18	48	32	15	-	-	-	3/406	3/772
86-4	47	40	10	45	37	20	-	-	-	2/627	3/228
86-5	65	40	10	45	37	20	-	-	-	3/081	3/411
86-6	40	65	20	40	20	15	-	-	-	2/770	3/066
86-7	50	125	18	35	32	15	-	-	-	3/818	4/243
86-8	50	105	18	35	32	15	-	-	-	3/440	3/822
86-9	50	90	18	35	32	15	-	-	-	3/692	4/103
86-10	57	18	32	55	40	13	23	50	25	3/130	4/478
86-11	37/5	18	35	30	48	15	27	21/37	34/13	3/41	3/79



افتخارات نورد لوله یاران

شرکت کارخانجات نورد لوله یاران از صادرکنندگان نمونه کشور به شمار می‌رود. این شرکت در سالیان متعدد تندیس‌هایی دریافت کرده که با افتخار از آنها یاد می‌کند:

- صادرکننده نمونه سال ۱۳۹۱ استان بزد
- صادرکننده نمونه سال ۱۳۹۲
- صادرکننده نمونه سال ۱۳۹۵ استان تهران
- صادرکننده نمونه ملی سال ۱۳۹۵
- صادرکننده نمونه سال ۱۳۹۶ استان تهران
- صادرکننده نمونه ملی سال ۱۳۹۷

